

Пластик ПВХ *Fresh*

Описание материала

Вспененный ПВХ лист Fresh – полимерный материал, изготавливаемый методом экструзии из порошкообразной не пластифицированной поливинилхлоридной композиции с добавлением вспомогательных веществ (стабилизаторы, смазки и др.). С одной стороны лист защищен пленкой желтого цвета. Лист имеет равномерную матовую белую поверхность.



Применение

Применяется в наружной рекламе. Может быть использован для изготовления быстровозводимых выставочных стендов, вывесок, объемных букв, рекламно-информационных стендов и табло, вертикальных рекламных конструкций, дорожных знаков, деталей для световых коробов, оформление витрин и производство POS продукции (элементы промо-стойки, стеллажей, оформление мест продаж).

Характеристики

Вспененный ПВХ лист Fresh легко обрабатывается, имеет гладкую матовую поверхность, сочетает в себе небольшой вес и достаточную прочность, удерживает стабильную форму. Обладает достаточной механической прочностью, хорошей звуко- и теплоизоляцией, не поддерживает горение, не содержит тяжелых металлов, безвреден для человеческого организма и окружающей среды.

Хранение

Листы Fresh должны храниться горизонтально на ровной поверхности в закрытом помещении, защищенном от прямых солнечных лучей и влаги. Рекомендуемая температура около 25 градусов Цельсия на расстоянии не менее 1 м. от нагревательных приборов.

Технические характеристики

1. Размеры

Листовой ПВХ выпускают длиной 3050 мм, шириной 2030 мм, толщиной 4,5,6, мм

Допуски

Предельные отклонения по длине и ширине ПВХ листов не должны превышать ± 10 мм.
Предельные отклонения по диагоналям ПВХ листа не должны превышать ± 10 мм.

Предельные отклонения по толщине ПВХ листов не должны превышать:

Компактный лист	
толщина 0,6 ... 0,99 мм.	$\pm 0,05$ мм.
толщина 1 ... 15 мм.	$\pm 0,1$ мм.
Свободновспененный лист	

Пластик ПВХ *Fresh*

толщина 1 — 4 мм.	± 0,2 мм.
толщина = 4,1 — 10 мм.	± 5% толщины
толщина = 10,1 — 24 мм	± 0,6 мм.

2. Свойства и допуски*

Наименование показателя	Норма для типов					Метод испытания
	Жесткий	Вспененный				
	Compact	Classic	Strong	Fresh	Color	
1. Плотность *, г/см³	1,6	0,6	0,55	0,5	0,55	По ГОСТ 15139 и п.4.4 настоящих технических условий
2. Толщина, мм	0,6 — 10	1 — 24				По ГОСТ 13358
3. Ударная вязкость по Шарпи на образцах без надреза, кДж/м², не менее	60	15	12	8	12	По ГОСТ 4647 и п.4.5 настоящих технических условий
4. Прочность при разрыве, МПа, не менее	35 ^(к)	17 ^(н)	15 ^(н)	9 ^(н)	15 ^(н)	(н)ISO 1926 (п)ГОСТ 17370 (к)ГОСТ 11262 и п.4.6 настоящих технических условий
5. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	15 ^(к)	20 ^(н)	18 ^(н)	15 ^(н)	6 ^(н)	
6. Температура размягчения по Вика, °С, не менее	81	75	75	70	75	ISO 306; ГОСТ 15088 и п.4.7 настоящих технических условий
7. Твердость по Шору ед.D, не менее	75	45	39	31	35	По ГОСТ 24621
8. Изменение размеров после прогрева, %, не более:						По ГОСТ 30673 и п.4.8 настоящих технических условий
Условно вдоль	5	4	5	9	8	
Условно поперек	1	0.9	1	6	4	
9.Модуль упругости при изгибе, МПа, не менее	3200	1200	1100	930	1100	По ГОСТ 9550 и
10. Внешний вид, цвет	Цвет поверхности листов должен быть равномерным					По п.4.2 настоящих технических условий

*- предельные отклонения от номинального значения ±0,05

*- предельные отклонения от номинального значения ±0,05

* Эта техническая информация основывается на нашем опыте и наших знаниях и не несет никаких юридических обязательств

* Указанные выше характеристики могут быть изменены без предварительных уведомлений

Пластик ПВХ *Fresh*

3. Стойкость ПВХ листов к действию химических веществ

Листы устойчивы к различным моющим и дезинфицирующим средствам, содержащим кислоты или щелочь в обычной концентрации. Листы не стойки к действию ароматических и хлорированных углеводородов, кетонов, сложных эфиров и концентрированной азотной кислоты.

Условные обозначения: **О** = устойчив; **Ø** = неустойчив

Реагент	Концентрация	Темп., °С	
А			
Адипиновая кислота	насыщенный раствор	40	О
Азотная кислота	до 30%	40	О
	30% до 50%	40	О
	98%	20	Ø
Алюминий		40	О
Аммиакат меди		20	О
Аммиак	насыщенный раствор	40	О
Аммиак, газ	100%	40	О
Анилин	100%	20	Ø
	насыщенный раствор	20	Ø
Анилинхлоргидрат	насыщенный раствор	40	Ø
Антрахинон		20	О
Ацетангидрид	100%	40	Ø
Ацетон	разбавленный	20	Ø
Б			
Барит	сухой	40	О
Белый фосфор		20	О
Бензол	100%	40	Ø
Борная кислота	разбавленная	40	О
	насыщенная	40	О
Бром жидкий	100%	40	Ø
Бромовая вода		40	О
Бромовая кислота	до 10%	40	О
	45%	40	О
Бромэтил		40	Ø
Бутан		20	О
Бутанол	100%	40	О
В			
Винилацетат	100%	20	Ø
Винная кислота	до 10%	40	О
	насыщенная	40	О
Винный уксус		40	О
Вода		40	О
Водород газообразный	100%	40	О
Водяной пар		20-60	О
Г			
Гексанол третичный	100%	40	О
Гептан		40	О

Пластик ПВХ *Fresh*

Гидроксиламинсульфат	12%	40	О
Гликоль	пром. раствор	40	О
Гликоль клейковины	10%	40	О
Глицерин	все концентрации	40	О
Глюкоза	сатурированная	40	О
Д			
Двуокись азота	концентрированная	60	Ø
Двуокись серы	50%	40	О
Декстрин, раствор	18%	20	О
	насыщенный	20	О
Дихлорэтан	100%	40	Ø
Дым от сухого горения		40	О
Дымящаяся серная кислота	все концентрации	40	О
Ж			
Жирные кислоты	100%	40	О
Й			
Йод		40	Ø
К			
Калиевая щелочь	раствор до 40%	40	О
Карбамид	до 10%	40	О
	33%	40	О
Керосин/бензин		40	О
Кислород	насыщенный	40	О
Клейковина бумаги		40	О
Красное и белое вино		20	О
Л			
Лимонная кислота	до 20%	40	О
	насыщенная	40	О
Льняное масло		40	О
М			
Масла и жиры		40	Ø
Метилбензол	100%	40	Ø
Метиленхлорид	100%	20	Ø
Метиловый спирт	100%	40	О
Метилсерная кислота	все концентрации	40	О
Метилсульфат		40	О
Метилхлорид	100%	20	Ø
Метилэтилкетон		40	Ø
Молочная кислота	до 10%	40	О
	90%	20	О
Монохлоруксусная кислота	85%	40	О
	100%	40	О
Морская вода		40	О
Муравьиная кислота	до 50%	40	О
	до 100%	20	О
Мыльный раствор	все концентрации	40	О
Мышьяковая кислота	разбавленная	40	О

Пластик ПВХ *Fresh*

	80%	40	О
Н			
Нафталин		40	О
Нитробензол/мирбановое масло		40	О
О			
Озон	100%	20	О
Олеиновая кислота		40	О
П			
Парафиновая эмульсия		40	О
Перекись водорода	до 20%	40	О
	до 30%	40	О
Пермутированная вода		40	О
Пикриновая кислота	1%	20	О
Пропан газообразный	100%	20	О
Пропан сжиженный	100%	20	О
Р			
Раствор калийный	50-60%	40	О
Раствор соды	40%	40	О
	50-60%	40	О
Раствор хромовой кислоты	до 50%	40	О
Ртуть		40	О
С			
Светильный газ		20	О
Серебряная вода		40	О
Серная кислота	до 40%	40	О
	40% до 80%	40	О
	80% до 95%	40	О
	95%	40	О
Скипидар		40	О
Следы нитратов		40	О
Следы фтористо-водородной кислоты		40	О
Соляная кислота	30% 19° Н	40	О
	более 30%	40	О
Стеариновая кислота	100%	40	О
Т			
Тетрагидрофуран		40	О
Тетраэтилсвинец	100%	20	О
Трибутилфосфат		40	О
Трихлорфосфат		40	О
Трихлоэтилен	100%	20	О
Триэаноламин	100%	20	О
Триэтиламин		40	О
Тяжелый бензин (низкооктановый)		40	О
У			
Углекислота	все концентрации	40	О
Углекислота сжатая	насыщенная концентрация	20	О
Углекислый газ	100%	40	О

Пластик ПВХ *Fresh*

Уксусная кислота	до 25%	40	О
	25% до 60%	40	О
	80%	20	О
	100%	40	Ø
Уксусный альдегид	40%	20	
	100%	20	Ø
Ф			
Фенолкарболовая кислота	до 90%	60	Ø
Формальдегид	разбавленный	40	О
	40%	40	О
Фосген газообразный	100%	20	О
Фотопроявитель		40	О
Фотофиксаж		40	О
Фотоэмульсия		40	О
Фурфурол		40	Ø
Х			
Хлор (влажный)	0.5%	20	О
Хлор (сухой)	100%	20	О
Хлорбензол		20	Ø
Хлорид алюминия	суспензия или разбавленный	40	О
Хлорид аммония	концентрированный	40	О
Хлорид бария	концентрированный	40	О
Хлорид висмута	концентрированный	40	О
Хлорид железа	концентрированный	40	О
Хлорид калия	концентрированный	40	О
Хлорид кальция	концентрированный	40	О
Хлорид меди	концентрированный	40	О
Хлорид никеля	концентрированный	40	О
Хлорид олова	концентрированный	40	О
Хлорид свинца	концентрированный	40	О
Хлорид серебра	концентрированный	40	О
Хлорид соды	концентрированный	40	О
Хлорид сурьмы	концентрированный	40	О
Хлорид хрома	концентрированный	40	О
Хлорид цинка	концентрированный	40	О
Хлористый водород (газообразный)	все концентрации	40	О
Хлорная вода	насыщенная	40	О
	12°	40	О
	48°	40	О
Хлороформ		20	Ø
Ц			
Царская водка		40	О
Церильный спирт	100%	40	О
Циклогексанол	100%	40	Ø
Ч			
Четыреххлористый углерод	100%	40	Ø
Щ			

Пластик ПВХ *Fresh*

Щавелевая кислота	разбавленная	40	О
	насыщенная	40	О
Э			
Экстракт растительных веществ	раствор	20	О
Этиленгликоль		40	О
Этиленоксид	100%	40	Ø
Этиловый эфир	100%	20	О
Этилхлорид		20	Ø

Обработка

Листы ПВХ Fresh можно обрабатывать следующими способами: резка, склейка, сварка и формовка, вырубка.

Чтобы избежать растрескивания листов ПВХ при распиловке рекомендуется использовать мелкозубчатую пилу при температуре окружающего воздуха не ниже плюс 5 °С.